



Technische Daten		Innengerät CS-F50DTE5	Außengerät CU-J50DBE8
Kühlleistung (1)	W	13.500	
Entfeuchtung	l/h	8,6	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	1560 / 1680 / 1920	5760
Schalldruckpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	46 / 48 / 50	56
Schalleistungspegel (niedrig/hoch)	dB(A)	63 / 67	70
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3 + N/50
Leistungsaufnahme	kW		5,28
Betriebsstrom	A		8,6
Anlaufstrom	A		58
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 25
Leistungszahl Kühlen (EER)			2,56
Energieeffizienzklasse			E
Jährlicher Energieverbrauch (2)	kWh		2640
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410A)	g		3250
Ölfüllung	l		1,5
Rohranschlüsse Saugleitung (Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
	mm (Zoll)	9,53 (3/8)	
Max. Leitungslänge	m	50	
Zus. Kältemittelmenge (> 30 m)	g/m	50	
Drosselorgan			Expansionsventil
Abmessungen			
Höhe	mm	250	1170
Breite	mm	1600	900
Tiefe	mm	700	320
Nettogewicht	kg	47	97

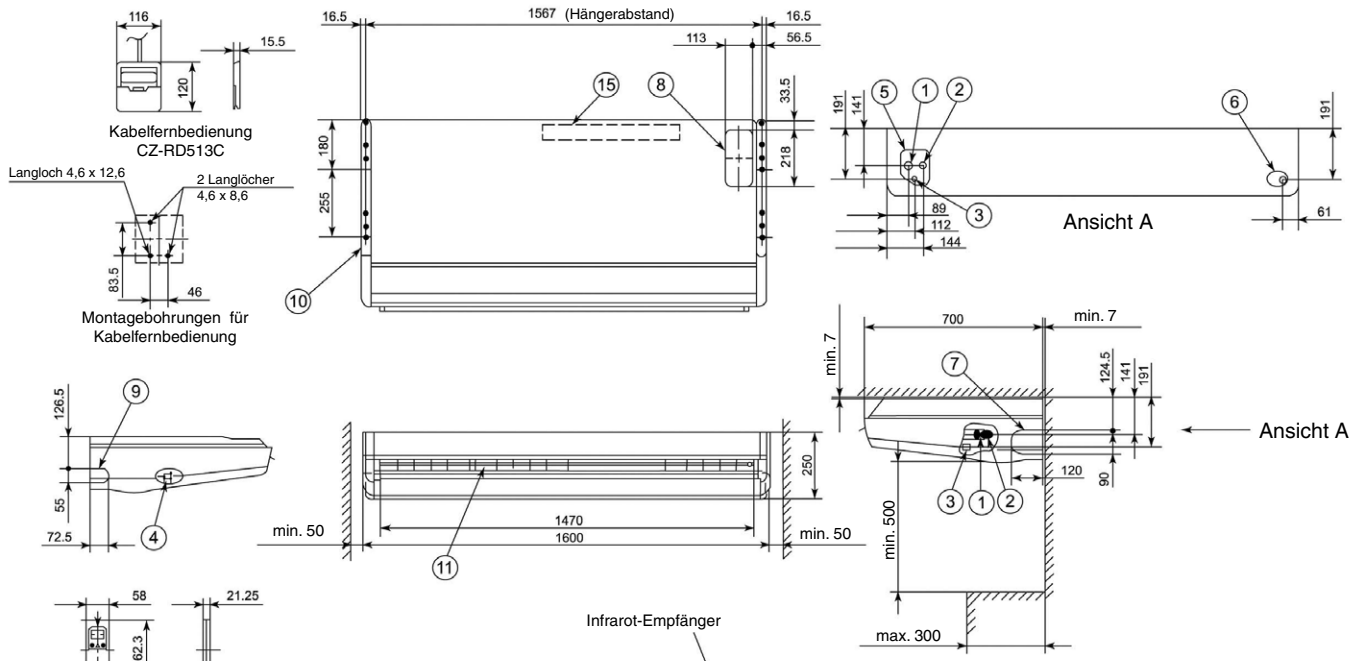
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

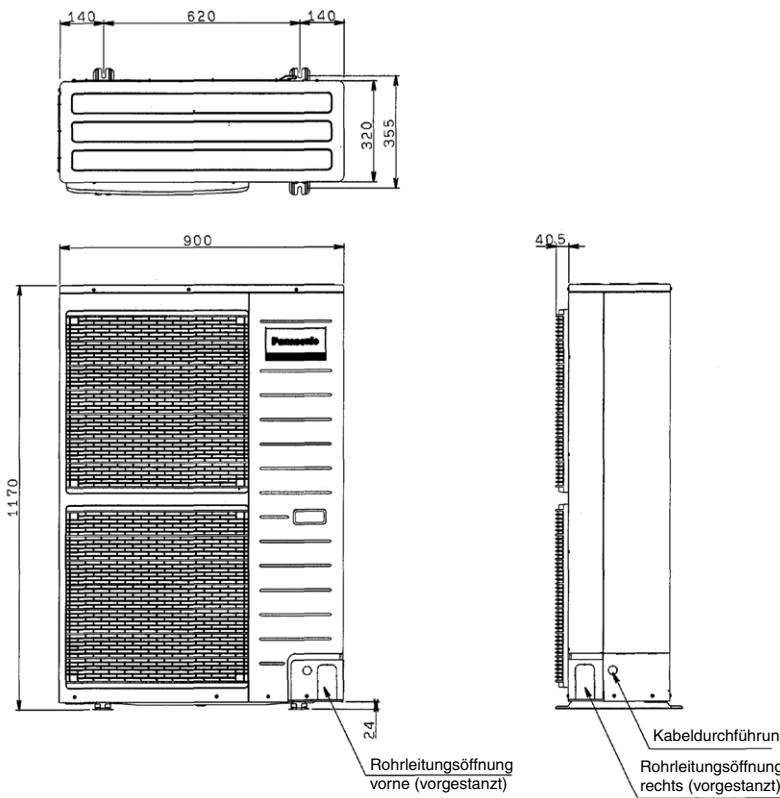
Die Messungen von Kühlleistung und Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.

Abmessungen

CS-F50DTE5 / CU-J50DBE8



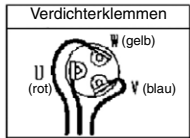
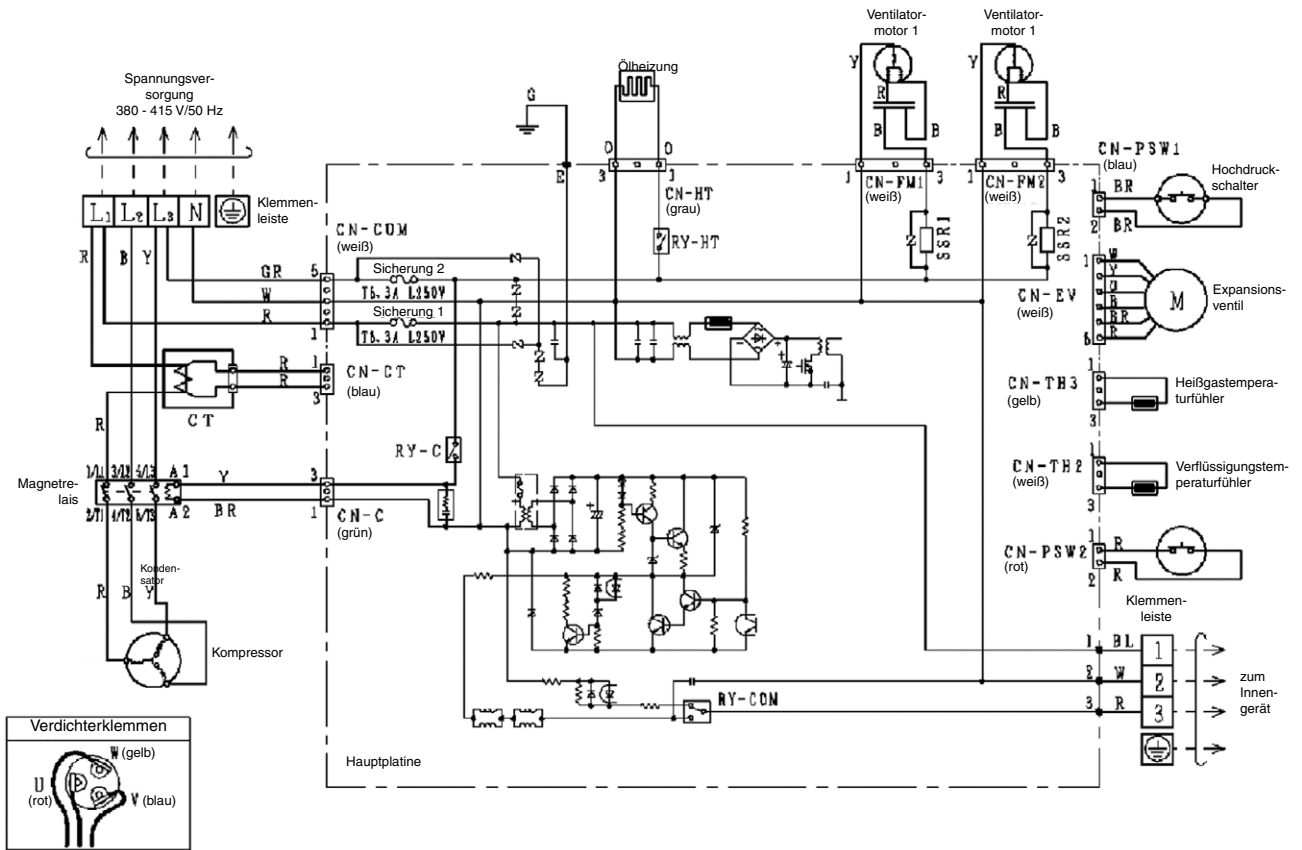
Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Leitungsanschluss (Gas)	A-Durchm. 15,88 mm
2	Leitungsanschluss (Flüss.)	A-Durchm. 9,52 mm
3	Kondensatanschluss rechts	A-Durchm. 20 mm
4	Kondensatanschluss links	A-Durchm. 20 mm
5	Ausbruch Rohrleitung hinten	
6	Ausbruch Rohrleitung links	
7	Ausbruch Rohrleitung rechts	
8	Ausbruch Rohrleitung oben	
9	Ausbruch Rohrleitung links	
10	Hängekonsole	
11	Ausblasgitter	
12	Ansauggitter	
13	Luftfilter	
14	Seitlicher Luftfilter	
15	Anschlusskasten	



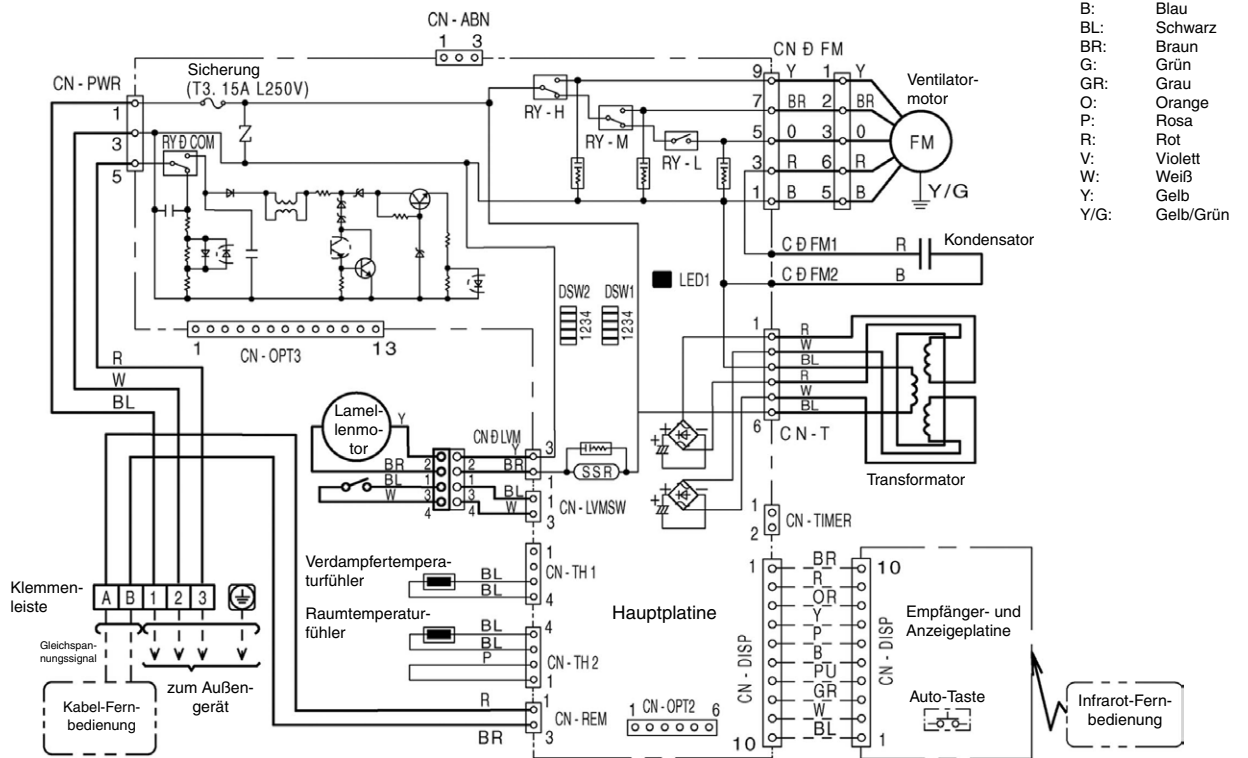
Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-J50DBE8)



Innengerät (CS-F50DTE5)



- B: Blau
- BL: Schwarz
- BR: Braun
- G: Grün
- GR: Grau
- O: Orange
- P: Rosa
- R: Rot
- V: Violett
- W: Weiß
- Y: Gelb
- Y/G: Gelb/Grün

Bezeichnung	Beschreibung	Bezeichnung	Beschreibung
RY _{H, M, L}	Relais Ventilator Drehzahlen	Tr	Transformator
FM	Ventilatormotor	Tm	Klemmleiste
CT	Stromwandler	SSR _{1, 2}	Elektronische Relais
RY _{HOT}	Relais Umschaltventil		
RY _{HT}	Relais Ölheizung		

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																														
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																									
			€	Ct	€	Ct																																								
		<p>Panasonic Inverter-Deckenunterbaugerät in luftgekühlter Splitausführung</p> <p>Modell: CS-F50DTE5 / CU-J50DBE8</p> <p>Innengerät (CS-F50DTE5) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2-seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Kühlbetrieb möglich bei Außentemperaturen bis $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ (für IT-Räume). Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Steckkontakt für Betriebsstatus- und Störmeldeausgänge. Störmeldeplatine inklusive Betriebsstatus- und Störmeldeausgang sowie Ein/Aus-Eingang und Fern/Lokal-Eingang optional erhältlich. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, oder wahlweise Infrarot-Fernbedienung. Bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigefeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühl-, Umluft- (3 Stufen), Automatik-, Entfeuchtungs- und Sparbetrieb - Temperaturregelung - Automatische Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung, oder wahlweise: - Wochentimer mit 6 Schaltvorgängen pro Wochentag (nur Kabel-Fernbedienung) - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar (nur Kabel-Fernbedienung) <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum $27/19\text{ }^{\circ}\text{C}$ (t_r/t_e), Außen $35\text{ }^{\circ}\text{C}$):</td> <td style="text-align: right;">13.500 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">1560 / 1680 / 1920 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">8,6 l/h</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme:</td> <td style="text-align: right;">5,28 kW</td> </tr> <tr> <td>Leistungszahl Kühlen (EER):</td> <td style="text-align: right;">2,56</td> </tr> <tr> <td>Energieeffizienzklasse:</td> <td style="text-align: right;">E</td> </tr> <tr> <td>Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):</td> <td style="text-align: right;">2640 kWh</td> </tr> <tr> <td>Betriebsstrom:</td> <td style="text-align: right;">8,6 A</td> </tr> <tr> <td>Anschlussspannung (über Außengerät):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Spannung über Steuerleitung:</td> <td style="text-align: right;">80 V DC</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">46 / 50 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schallleistungspegel (niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">63 / 67 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">250 x 1600 x 700 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">47 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät (CU-J50DBE8) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen. Zwei extrem lauffähige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$. Scrollverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Motor mit Wicklungsschutz. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Temperatur-, Strom- und Druckschutz für Verdichter, Hochdruckschalter, Niederdruckschalter, Stromwandler. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlussspannung:</td> <td style="text-align: right;">400 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">5760 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel:</td> <td style="text-align: right;">56 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schallleistungspegel:</td> <td style="text-align: right;">70 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">1170 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">97 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum $27/19\text{ }^{\circ}\text{C}$ (t_r/t_e), Außen $35\text{ }^{\circ}\text{C}$):	13.500 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	1560 / 1680 / 1920 m ³ /h	Entfeuchtung:	8,6 l/h	Leistungsaufnahme:	5,28 kW	Leistungszahl Kühlen (EER):	2,56	Energieeffizienzklasse:	E	Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	2640 kWh	Betriebsstrom:	8,6 A	Anschlussspannung (über Außengerät):	230 / 50 V/Hz	Spannung über Steuerleitung:	80 V DC	Schalldruckpegel (niedrig/hoch):	46 / 50 dB(A)	Schallleistungspegel (niedrig/hoch):	63 / 67 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	250 x 1600 x 700 mm	Gewicht:	47 kg	Anschlussspannung:	400 / 50 V/Hz	Luftmenge:	5760 m ³ /h	Schalldruckpegel:	56 dB(A)	Schallleistungspegel:	70 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	1170 x 900 x 320 mm	Gewicht:	97 kg				
Kühlleistung (Raum $27/19\text{ }^{\circ}\text{C}$ (t_r/t_e), Außen $35\text{ }^{\circ}\text{C}$):	13.500 W																																													
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	1560 / 1680 / 1920 m ³ /h																																													
Entfeuchtung:	8,6 l/h																																													
Leistungsaufnahme:	5,28 kW																																													
Leistungszahl Kühlen (EER):	2,56																																													
Energieeffizienzklasse:	E																																													
Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	2640 kWh																																													
Betriebsstrom:	8,6 A																																													
Anschlussspannung (über Außengerät):	230 / 50 V/Hz																																													
Spannung über Steuerleitung:	80 V DC																																													
Schalldruckpegel (niedrig/hoch):	46 / 50 dB(A)																																													
Schallleistungspegel (niedrig/hoch):	63 / 67 dB(A)																																													
Abmessungen (H x B x T):	250 x 1600 x 700 mm																																													
Gewicht:	47 kg																																													
Anschlussspannung:	400 / 50 V/Hz																																													
Luftmenge:	5760 m ³ /h																																													
Schalldruckpegel:	56 dB(A)																																													
Schallleistungspegel:	70 dB(A)																																													
Abmessungen (H x B x T):	1170 x 900 x 320 mm																																													
Gewicht:	97 kg																																													